



MUNICH

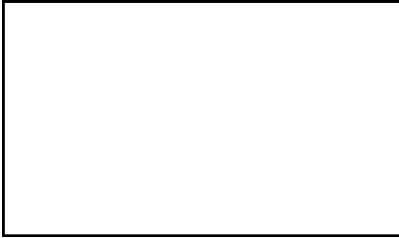
Chinh phục niềm tin

SƠN CÔNG NGHIỆP



CÔNG TY CỔ PHẦN THƯƠNG MẠI
VÀ XÂY DỰNG MUNICHSKY

📍 Đội 10, Vân Côn, An Khánh, Hà Nội
☎ 02466 584 450 - 0961 995 925
🌐 munichgroup.vn



E01



E02



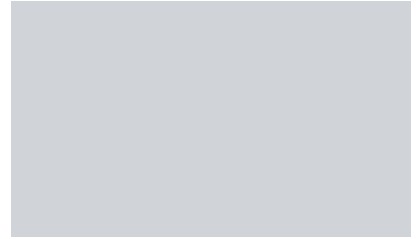
E03



E04



E05



E06



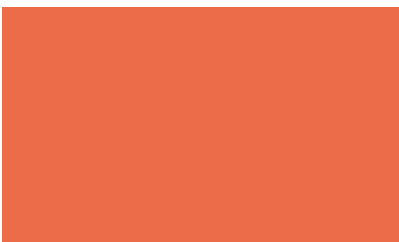
E07



E08



E09



E10



E11



E12



E13



E14



E15



E16



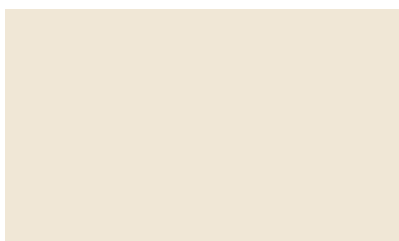
E17



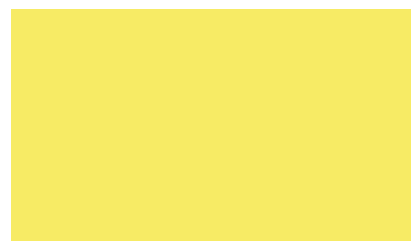
E18



E19



E20



E21

Munich Primer EP11

Munich Primer EP11 - Sơn lót sàn hệ lặn gốc dung môi

a. Mô tả sản phẩm:

Sơn lót Munich Primer EP11 là loại sơn lót cao cấp 2 thành gồm dung môi kết hợp với thành phần đóng rắn polyamine bám dính tốt trên bề mặt bê tông. Nhờ đặc tính này nên sơn **Munich Primer EP11** được sử dụng làm lớp lót cho thi công sơn sàn Epoxy.

b. Hướng dẫn sử dụng:

Điều kiện cần và đủ trước khi thực hiện sơn epoxy:

- Kiểm tra độ ẩm(< 10%), nếu không sẽ phải thêm các công đoạn xử lý.
- Kiểm tra độ mức bê tông, vữa, ảnh hưởng đến độ hao hụt của sơn.
- Kiểm tra độ phẳng, khe nứt
- Mặt bằng bàn giao không nứt cạnh, khuyết tật hoặc rỗ mặt.

+ Sử dụng sơn lót **Munich Primer EP11**

- Bước 1: dùng chổi quét vệ sinh
- Bước 2: dùng máy thổi vệ sinh
- Bước 3: dùng máy hút vệ sinh

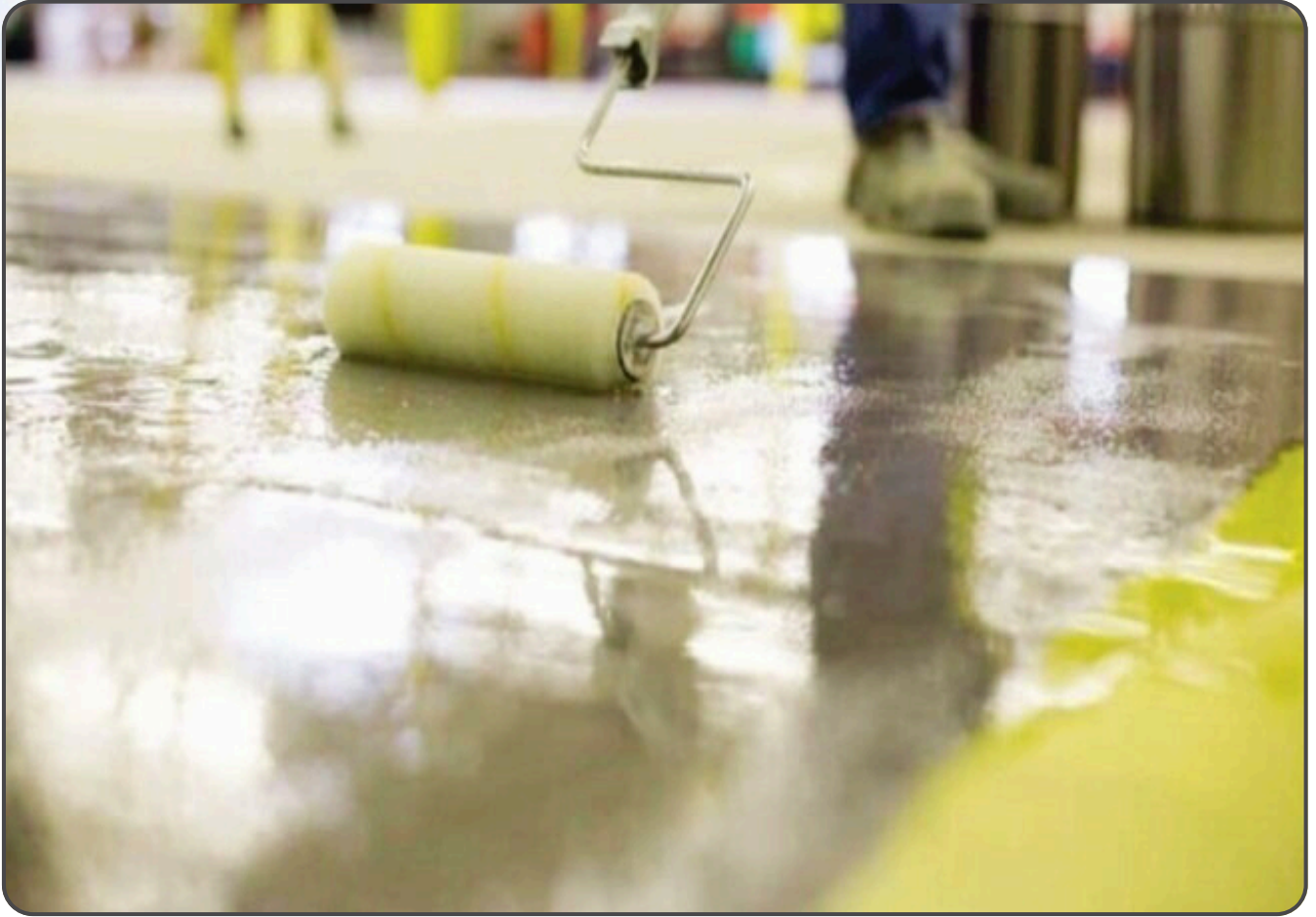
+ **Thi công sơn lót Munich Primer**

Điều kiện thi công:

- Nhiệt độ thi công tối thiểu 11°C
 - Nhiệt độ thi công tối đa 39°C
 - Độ ẩm sương tối thiểu trên bề mặt là 3°C
 - Độ ẩm không khí tối đa 80%.
 - Cường độ chịu nén của bê tông tối thiểu phải đạt 25N/mm².
 - Bê tông phải khô, không có dầu và dơ bẩn như bụi, dầu hoặc lớp yếu trên bề mặt.
 - Bê tông phải được thiết kế, sử dụng hệ thống ngăn ẩm hoặc thẩm thấu ngược cho bề mặt bê tông khi sử dụng vật liệu sau khi hoàn thiện.
- + Pha sơn: Sơn lót Epoxy **Munich Primer EP11** là sơn 2 thành phần, chính vì vậy cần chú ý đến cách pha sơn theo đúng tỷ lệ của nhà sản xuất. Cụ thể như sau



Munich Primer EP11



- Tỷ lệ áp dụng đối với sơn **Munich Primer EP11** là 1:2 = thành phần A : thành phần B (thành phần A là chất đóng rắn, thành phần B là Sơn gốc).
- Sử dụng máy trộn chuyên dụng với tốc độ khoảng 600 rpm với thanh trộn chuyên dụng. Đầu tiên, trộn thành phần A trong vòng 2- 3 phút cho đến khi vật liệu đồng nhất. Đổ từ từ thành phần B vào thành phần A và trộn thêm 2- 3 phút cho đến khi hỗn hợp đồng nhất.
- Không trộn quá lâu để tránh bọt khí trong quá trình trộn vật liệu.
- + **Thi công sơn lót Primer EP11**
Munich Primer EP11 được sử dụng như 1 lớp bảo vệ hoặc lớp chống bụi bê tông.
- Dụng cụ thi công: Rullo lông ngắn, chổi sơn hoặc máy phun sơn.
- Dụng cụ chổi quét góc, ke hẹp, dùng lu lăn bề mặt rộng
- Lăn đều theo định mức (**Định mức thi công: 0,1-0,2kg/m²**)
- Vệ sinh dụng cụ: Dụng cụ thi công phải được làm sạch ngay sau khi sử dụng bằng dung môi.

Munich Epoxy EP11 - Hệ Lăn

Munich Epoxy EP11 - Sơn phủ sàn hệ lăn gốc dung môi

a. **Mô tả sản phẩm:** Munich Epoxy EP11 là loại sơn sàn epoxy cao cấp 2 thành gồm dung môi kết hợp với thành phần đóng rắn polyaminde bám dính tốt trên bề mặt sàn, chịu mài mòn, chịu lực, bền hóa chất... Nhờ đặc tính này nên sơn Munich Epoxy EP11 được sử dụng làm lớp sơn phủ hoàn hảo cho thi công sơn sàn Epoxy.

b. **Hướng dẫn sử dụng:**

+ Điều kiện thi công: Yêu cầu mở cửa tránh ngạt khí

- Nhiệt độ thi công tối thiểu 11°C
- Nhiệt độ thi công tối đa 39°C
- Độ ẩm sương tối thiểu trên bề mặt là 3°C
- Độ ẩm không khí tối đa 80%.
- Cường độ chịu nén của bê tông tối thiểu phải đạt 25N/mm².
- Bê tông phải khô, không có dầu và dơ bẩn như bụi, dầu hoặc lớp yếu trên bề mặt.
- Bê tông phải được thiết kế, sử dụng hệ thống ngăn ẩm hoặc thẩm thấu ngược cho bề mặt bê tông khi sử dụng vật liệu sau khi hoàn thiện.



+ Pha sơn:

Chinh Phục Niềm Tin

- Sơn phủ **Epoxy Munich EP11** là sơn epoxy 2 thành phần, chính vì vậy cần chú ý đến cách pha sơn theo đúng tỷ lệ của nhà sản xuất. Cụ thể như sau:
 - Tỷ lệ áp dụng đối với sơn Munich EP11 là 1:2 = thành phần A : thành phần B (thành phần A là chất đóng rắn, thành phần B là sơn gốc).
 - Sử dụng máy trộn chuyên dụng với tốc độ khoảng 600 rpm với thanh trộn chuyên dụng. Đầu tiên, trộn thành phần A trong vòng 2- 3 phút cho đến khi vật liệu đồng nhất. Đổ từ từ thành phần B vào thành phần A và trộn thêm 2- 3 phút cho đến khi hỗn hợp đồng nhất.
 - Không trộn quá lâu để tránh bọt khí trong quá trình trộn vật liệu.
- + Thi công lớp phủ từ 01:
- Sau khi lớp sơn lót đã khô (Khô không dính tay)
 - Lăn bằng rulo lông ngắn, lăn đều hỗn hợp **Munich Epoxy EP11** vừa trộn trên bề mặt đã được chuẩn bị khi đạt độ phủ như mong muốn.
 - Dụng cụ thi công: rulo lông ngắn, chổi sơn hoặc máy phun sơn.
 - Dùng chổi quét góc, khe hẹp. Dùng lu lăn bề mặt rộng
 - Lăn đều lu theo định mức.
 - Vệ sinh dụng cụ: Dụng cụ thi công phải được làm sạch ngay sau khi sử dụng bằng dung môi.

Munich Epoxy EP11 - Hệ Lăn

+ Thi công sơn phủ lớp 02

- Sau khi lớp sơn phủ đã khô (Khô không dính tay)

Lăn bằng rullo lông ngắn, lăn đều hỗn hợp **Munich Epoxy EP11** vừa trộn trên bề mặt đã được chuẩn bị khi đạt độ phủ như mong muốn.

- Dụng cụ thi công: rullo lông ngắn, chổi sơn hoặc máy phun sơn.

- Dùng chổi quét góc, khe hẹp. Dùng lu lăn bề mặt rộng

- Lăn đều lu theo định mức.

- Vệ sinh dụng cụ: Dụng cụ thi công phải được làm sạch ngay sau khi sử dụng bằng dung môi.



Bảng thời gian đông cứng của sơn epoxy **Munich Epoxy EP11**

Nhiệt độ	Đi lại	Di chuyển nhẹ	Đông cứng hoàn toàn
10°C	24 giờ	3 ngày	10 ngày
20°C	18 giờ	2 ngày	7 ngày
30°C	12 giờ	1 ngày	5 ngày

Có thể sửa chữa hoặc làm sạch bề mặt sau khi thi công hoàn thiện ít nhất 1 tuần. Sơn epoxy **Munich Epoxy EP11** có thể dễ dàng làm sạch bằng khăn ướt thông thường. Đối với các khu vực bị nhiễm bẩn nặng có thể sử dụng xà phòng pha vs nước sạch để lau chùi.

Định mức thi công: 0,2-0,25lit/m²

Lưu ý: Không kéo lê các vật trên bề mặt sàn có thể làm xước sàn.

Munich Epoxy EP18 - Hệ Tự San

Munich Epoxy EP18 - Sơn phủ sàn hệ tự san

Mô tả: Là loại sơn có tính tự cân bằng bề mặt, đây là sản phẩm sơn epoxy 2 thành phần cao cấp có tính thẩm mỹ cao cùng khả năng chống chịu lực và kháng mài mòn cao, sản phẩm được thi công bằng phương pháp cào, cán tự phẳng.

- Sơn nền epoxy tự san phẳng còn được gọi bằng một số tên khác như: Sơn epoxy tự cân bằng, sơn epoxy Self Leveling, Sơn epoxy Lining.

► **Đặc điểm của sơn nền epoxy tự san phẳng**

- Chống thấm nước, thấm dầu.
- Có thể sơn dày hoặc mỏng khi cần thiết.
- Độ kháng mài mòn tốt, chống chịu môi trường hóa chất tốt.
- Màu sắc đa dạng, tính thẩm mỹ cao độ sáng bóng gần như tuyệt đối.
- Khả năng chịu lực tốt: cho phép xe nâng dưới 16 tấn chạy trên mặt sàn sau khi thi công.
- Độ bền cao, thông thường độ bền tối đa của sơn epoxy tự san phẳng khoảng 7 – 10 năm.
- Phương pháp thi công sơn epoxy tự san phẳng khá đơn giản, thời gian thi công ngắn đối với đơn vị có kinh nghiệm lâu năm.
- Kháng khuẩn, kháng bụi bẩn, dễ lau chùi, đặc biệt thích hợp với thi công phòng sạch, bệnh viện, phòng thí nghiệm hay những công trình yêu cầu tuyệt đối kháng khuẩn..

► **Ứng dụng của sơn nền epoxy tự san phẳng**



Munich Epoxy EP18 - Hệ Tự San

- Sơn epoxy tự san phẳng được ứng dụng cho các khu vực nhà xưởng chịu tải trọng nặng với lượng xe nâng, xe kéo di chuyển thường xuyên trên bề mặt
- Ngoài ra, sơn epoxy tự san phẳng còn được ứng dụng cho GMP, phòng sạch, dược phẩm, thực phẩm, y tế, bệnh viện, trung tâm thương mại, nhà xưởng, nhà máy

Quy Trình Các Bước Thi Công Sơn Nền Epoxy Tự San Phẳng Cho Sàn Nhà Xưởng

** Tóm tắt quy trình thi công sơn nền epoxy tự san phẳng hoàn thiện 6 bước*

Bước 1: Mài xử lý tạo nhám và chân bám cho sàn bê tông

Mài sàn kết hợp với máy hút bụi đồng thời tạo nhám và chân bám cho sàn bê tông giúp liên kết tốt với lớp sơn epoxy.

Bước 2: Hút bụi vệ sinh sạch bề mặt sàn

Vệ sinh khô bề mặt sàn bê tông bằng máy hút bụi công nghiệp. Giúp loại bỏ bụi bẩn trước khi thi công sơn epoxy tự san phẳng.

Bước 3: Thi công lớp sơn lót epoxy tự san phẳng

Thi công lớp sơn lót tạo liên kết trung gian kết nối giữa sàn bê tông và lớp sơn nền phía trên.

Bước 4. Thi công sơn epoxy tự san phẳng - lớp thứ nhất

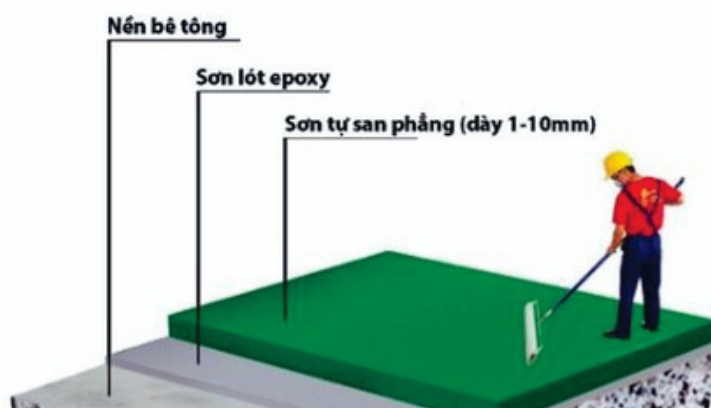
Sơn epoxy tự san phẳng lớp thứ nhất giúp xử lý tạo phẳng bề mặt sàn và loại bỏ bọt khí khi thi công sơn epoxy tự san phẳng lớp hoàn thiện bằng lô gai

Bước 5. Chà ráp bề mặt sàn.

Chà ráp giúp loại bỏ sạn và bụi bẩn trên lớp sơn epoxy thứ nhất và tăng độ bám dính với cho sơn epoxy hoàn thiện.

Bước 6: Thi công sơn epoxy tự san phẳng - lớp hoàn thiện

- Khuấy đều 2 thành phần A, B của sơn epoxy tự san phẳng. (**Định mức thi công: 1-1,1lit/m²**)
- Đổ sơn epoxy tự san phẳng ra sàn, dùng cào cán đều theo đúng định mức của nhà sản xuất, sau đó dùng lô gai phá tan bọt khí.
- Đây là lớp sơn epoxy hoàn thiện nên cần được thi công bởi những người thợ có nhiều năm kinh nghiệm và chuyên môn cao.



Munich Epoxy S106

Munich Epoxy S106 - Sơn lót chống gỉ gốc Epoxy

Mô tả:

Sơn lót **Munich Epoxy S106** là loại sơn lót Epoxy hai thành phần đóng rắn bằng polyamit, chứa các chất màu chống ăn mòn tuyệt vời để bảo vệ các loại sắt thép khỏi tác động của môi trường, gây ăn mòn, gỉ sét.

► Đặc điểm của **Munich Epoxy S106**

- Bề mặt hoàn thiện sáng bóng.
- Tạo bề mặt giúp ngăn chặn sự hình thành của vi sinh vật.
- Dễ dàng vệ sinh và tạo môi trường vô nhiễm.
- Độ bền cơ học cao.
- Khả năng kháng hóa chất vượt trội so với lớp phủ epoxy thông thường. Thi công dễ dàng bằng cọ, con lăn hoặc máy phun phù hợp.
- Có khả năng chống thấm nước.

► Không dung môi.



Ứng dụng của **Munich Epoxy S106**

- Làm lớp sơn lót chống gỉ

Thông tin sản phẩm

* Quy cách đóng gói:

- Bộ 15kg gồm 2 thành phần: Thành phần A: 5kg/thùng, thành phần B: 10kg/thùng.



Munich Epoxy S106

Quy trình các bước thi công Munich Epoxy S106

* Chuẩn bị bề mặt:

- Bề mặt thép cần được phun cát đạt SA 2 ½, nơi nào không thể phun cát thì phải được làm sạch bằng súng vệ sinh bằng thổi khí hoặc bàn chải sắt.

* Lưu ý khi chuẩn bị bề mặt:

- Nền bê tông phải đạt ít nhất 28 ngày tuổi, phải đặc chắc và đạt đủ cường độ. Bề mặt phải sạch, khô (độ ẩm nền khuyến cáo < 4%) và không có tạp chất như bụi bẩn, dầu, mỡ, lớp phủ cũ và chất xử lý bề mặt,...

* Tiến hành trộn:

Munich Epoxy S106 gồm 2 thành phần được định lượng sẵn theo đúng tỷ lệ.

Phần A cho toàn bộ vào Phần B. Trộn hỗn hợp bằng cách sử dụng máy trộn tốc độ thích hợp (~300 vòng/phút). Trộn ít nhất 3 đến 5 phút để có hỗn hợp đồng nhất. Sau khi chờ từ 3 đến 5 phút, hỗn hợp được trộn lại trong khoảng 30 giây và sử dụng.

* Tiến hành thi công:

- **Munich Epoxy S106** có thể được thi công bằng cọ, con lăn hoặc máy phun phù hợp.

- Nên thi công lớp phủ thứ hai trước khi lớp đầu tiên đóng rắn hoàn toàn.

- Nếu khoảng thời gian phủ giữa các lớp vượt quá 24 giờ, bề mặt phải được mài tạo nhám.

- Trong trường hợp sơn phủ lại do hư hỏng hoặc vì lý do khác, phải tạo nhám bề mặt bằng bàn chải sắt hoặc giấy nhám để đảm bảo độ bám dính cơ học. Loại bỏ hoàn toàn lớp phủ bị hư hỏng và thi công như lớp phủ mới từ đầu.

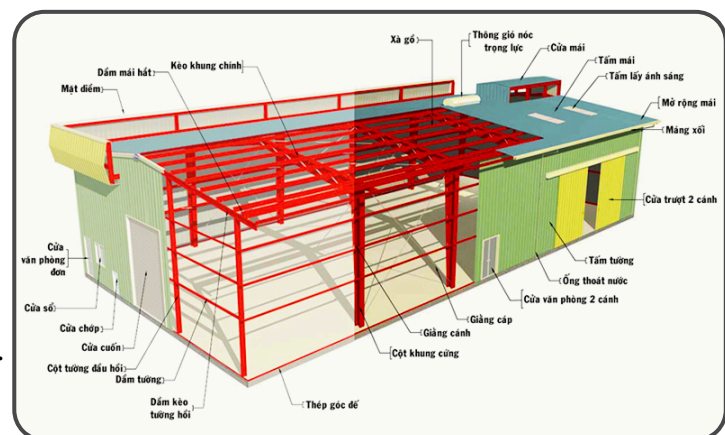
* Vệ sinh tất cả dụng cụ ngay sau khi sử dụng bằng dung môi thích hợp. Vật liệu đã đóng cứng chỉ có thể loại bỏ bằng biện pháp cơ học.

• Chú ý:

- Không nên thi công ở nơi quá nóng, mưa, gió.

Trong thời tiết lạnh cần gia nhiệt vật liệu đạt nhiệt độ (từ +20°C đến +25°C)

- Khi thi công các bề mặt ngoài, cần bảo vệ tránh ánh nắng, gió, sương giá hoặc mưa trong 24 giờ đầu.



Munich Primer EP12

Munich Primer EP12 - Sơn lót sàn sàn gốc nước

a. Mô tả sản phẩm:

Munich Primer EP12 là loại sơn lót gốc nước cao cấp 2 thành phần gồm sơn phủ kết hợp với thành phần đóng rắn, bám dính tốt trên bề mặt sàn bê tông.

Nhờ đặc tính này nên sơn **Munich Primer EP12** được sử dụng làm lớp lót cho thi công sàn Epoxy, sàn PU và làm lớp lót cho thi công lớp chống thấm, Acrylic, chống thấm Polyurethane: PU gốc nước, PU gốc dầu.

b. Ưu điểm của sơn Munich Primer EP12:

- Có độ bám dính cao, tăng độ phủ và độ bền màu cho lớp sơn phủ Epoxy phía trên.
- Sản phẩm không độc hại và thân thiện với môi trường
- Bề mặt được **sơn lót Primer EP12** gốc nước có tuổi thọ cao, chịu được va đập tốt, chống thấm,...

c. Hướng dẫn sử dụng

Điều kiện cần và đủ trước khi thực hiện sơn Munich Primer lót

- Kiểm tra độ ẩm
- Kiểm tra độ phẳng, khe nứt
- Kiểm tra độ mác bê tông, vữa, ảnh hưởng đến hao hụt của sơn

Các bước thực hiện theo quy trình chuẩn

Bước 1: Vệ sinh và xử lý về mặt.

- Vệ sinh quét dọn toàn bộ bề mặt thật sạch
- Mài loại bỏ các tạp chất bám dính trên bề mặt
- chà nhám bề mặt và kiểm tra độ ẩm khi tiến hành sơn lót

Bước 2: Sử dụng sơn lót Munich Primer EP12

+ Pha sơn lót **Munich Primer EP 12** là sơn 2 thành phần gốc nước, vì vậy cần chú ý đến cách pha sơn theo đúng tỉ lệ của nhà sản xuất. Cụ thể như sau:

- Tỉ lệ áp dụng với sơn **Munich Primer EP12** là 1:4= Thành phần A: Thành phần B(A là chất đóng rắn, B là sơn gốc)
- Sử dụng máy trộn chuyên dụng với tốc độ 600rpm với thanh trộn chuyên dụng. Đầu tiên, trộn A trong vòng 2 -3 phút cho đến khi vật liệu đồng nhất.
- Không trộn quá lâu để tránh bọt khí trong quá trình trộn vật liệu
- + Thi công sơn lót **Primer EP12** được sử dụng như một lớp bảo vệ hoặc lớp chống bụi bê tông
- Dụng cụ thi công: Rullo lông ngắn, chổi sơn hoặc máy phun sơn.
- Dụng cụ chổi quét góc, khe hẹp, dùng lu lăn bề mặt rộng
- Lăn đều theo định mức. Định mức thi công 0,15 - 0,2 lít/1m²

c. Lưu ý

Vệ sinh dụng cụ: Dụng cụ thi công phải được làm sạch ngay sau khi sử dụng bằng nước.



Munich Epoxy EP12

Munich Epoxy EP12 - Sơn phủ sàn gốc nước

a. Mô tả sản phẩm: Munich Epoxy EP12 là sơn 2 thành phần sử dụng nước làm dung môi. Sản phẩm chuyên dụng dùng để sơn phủ trực tiếp lên các loại bề mặt bê tông, nhằm bảo vệ và tăng cường các tính năng tốt cho bề mặt.

- **Munich Epoxy EP12** bao gồm:

Sơn lót Epoxy gốc nước

Sơn phủ Epoxy gốc nước

b. Ưu điểm của Munich Epoxy EP 12.

- **Munich Epoxy EP12** không độc hại, rất thân thiện với môi trường nên đang dần thay thế hoàn toàn sơn Epoxy gốc dầu.

- Môi trường thi công đa dạng, có thể thi công ngay cả khi môi trường có độ ẩm cao. Nên được ứng dụng trong thi công sàn cùng nhiều công trình thi công đặc thù yêu cầu cao như: thành vách đường hầm bộ, các sàn bê tông, chống thấm bể cá,..

- Chống cháy, chống ăn mòn, kháng khuẩn.

- Chống va đập, chống trơn trượt

- Độ bóng mờ. Khác với những loại sơn epoxy khác, lớp bóng không cao mang đến cảm giác an toàn không quá chói sáng.

c. Hướng dẫn thi công:

+ **Điều kiện thi công:**

- Nhiệt độ thi công tối thiểu là 10°C

- Nhiệt độ thi công tối đa là 40°C

- Điểm sương tối thiểu trên bề mặt từ 3-5°C

- Bê tông phải đạt MAC 250 trở lên

- Cường độ chịu nén của bê tông tối thiểu phải đạt 25N/mm²

- Bê tông phải được thiết kế và sử dụng hệ thống ngăn ẩm hoặc thấm thấu ngược.

- Nền bê tông đạt tối thiểu 28 ngày.

+ **Các bước thực hiện theo quy trình chuẩn:**

Bước 1: Vệ sinh và xử lý bề mặt.

- Vệ sinh quét dọn toàn bộ bề mặt thật sạch.

- Mài loại các tạp chất bám dính trên bề mặt.

- Xả nhám bề mặt và kiểm tra độ ẩm trước khi tiến hành lăn sơn lót.

Bước 2: Sơn 1 lớp lót Epoxy Munich gốc nước (Định mức: 1 lít/6-7m²).

- Pha thành phần B (chất đóng rắn) vào thành phần A (chất chính).

- Dùng máy khuấy trộn đều cho hỗn hợp đồng nhất “tỷ lệ chất chính:chất đóng rắn = 4:1 theo trọng lượng”.

- **Bước 3: Sơn phủ Epoxy gốc nước lớp 1 (Định mức: 1 lít /4-5 m²).**

Sau 3-4h kể từ khi thực hiện sơn lớp lót xong thì tiến hành sơn lớp sơn phủ Epoxy Munich gốc nước thứ 1.



Munich Epoxy EP12

- Tiến hành pha sơn theo tỉ lệ A:B là 1:4 (A là chất đóng rắn, B là Sơn gốc)
- Sử dụng máy trộn chuyên dụng khuấy đều. Không trộn quá lâu để tránh bọt khí trong quá trình trộn vật liệu.
- Sử dụng rulo lông ngắn lăn đều hỗn hợp Munich Epoxy EP12 vừa trộn trên bề mặt đã được chuẩn bị khi đạt độ phủ mong muốn.

Bước 4: Sơn phủ Epoxy Munich gốc nước lớp 2

- + Sau khi sơn phủ lớp Epoxy thứ nhất sau khoảng từ 3–4h. Tu tiến hành thi công lớp sơn phủ thứ 2 (tương tự như lớp phủ thứ nhất)

d. Lưu ý

- + Bề mặt phải sạch, khô, không bám bụi bẩn, dầu mỡ và các tạp chất khác. Nếu tường, mái tole quá cũ phải xử lý sạch lớp cũ, rong rêu,...thì dùng chổi hoặc máy thổi công nghiệp kết hợp với nước để xử lý thật sạch bề mặt trước khi thi công.
- + Bề mặt sau khi chuẩn bị phải đảm bảo sạch và khô. Sơn 2 lớp hoàn thiện trên bề mặt, lớp thứ 2 cách lớp thứ nhất tối thiểu 2 giờ.
- + Dụng cụ thi công phải được làm sạch ngay sau khi sử dụng bằng nước.



Munich Epoxy Resin

Munich Epoxy resin - Sơn epoxy trang trí

a. Mô tả sản phẩm: Munich Epoxy Resin có tên gọi là keo Epoxy hay nhựa Epoxy là dạng chất lỏng. Không màu, không mùi, là một dạng hóa chất công nghiệp. Sản phẩm gồm 2 thành phần A và B.

Thành Phần A: Chất đóng rắn

Thành Phần B: Keo phủ

b. Ưu điểm của keo Epoxy Resin.

- **Epoxy Resin** là vật liệu có nhiều ưu điểm được dùng làm keo dán, lót sàn, vữa hồ, hỗn hợp bề mặt đúc mẫu, tạo lớp phủ bề mặt, với khả năng kháng điện, kháng nước và hóa chất rất tốt.
- Độ bền cao và độ ẩm rất thấp.
- Chống ăn mòn tuyệt vời, khả năng bám dính tốt với tất cả các đối tượng sử dụng như: gỗ, kim loại, nhựa, bê tông,
- Rất dễ sử dụng không yêu cầu về kỹ thuật, chỉ cần theo hướng dẫn đơn giản.
- Không bị hư hỏng theo thời gian nếu sử dụng chưa hết (Nếu chưa pha trộn với dung môi làm cứng).
- Keo Epoxy có rất nhiều ưu điểm như trên nên nó được ứng dụng trong rất nhiều lĩnh vực khác nhau trong cuộc sống của chúng ta. Và đặc biệt được dùng nhiều trong lĩnh vực nghệ thuật và nội thất như mặt bàn cá 3D, mặt bàn ghế 3D, sàn 3D, đèn ngủ, đồng hồ trang trí...

c. Hướng dẫn thi công:

+ Hướng dẫn thi công làm sàn 3D, tranh 3D:

Chọn tranh 3D

- Tùy thuộc vào nơi mà bạn muốn thể hiện sở thích của mình ở phòng khách, phòng tắm, nhà bếp hay phòng ngủ . Sau đó hãy lên mạng tìm cho mình một bức ảnh 3D mà bạn thích. Lưu ý rằng bức ảnh này phải có độ phân giải ít nhất là 300dpi để khi in ra không bị vỡ hình.

In tranh

- Hãy chọn những địa điểm in ấn lớn hoặc chọn tranh từ kho tranh của công ty Munich. Tại sao lại ở đó? Bởi thứ nhất, họ có kinh nghiệm với đồ họa và thứ hai là để đảm bảo màu sắc của bức tranh sẽ không bị ảnh hưởng khi phủ lên trên lớp sơn epoxy khi phủ lên trên lớp sơn epoxy chuyên dùng cho tranh 3D.



Munich Epoxy Resin

Thi công

- Đối với nền bê tông thì sử dụng máy mài mài phẳng nền. Đối với nền đã lát gạch thì sử dụng máy mài nhỏ cầm tay mài đi lớp men bên trên. Sau đó quét lót Munich Epoxy tự san phẳng 2 thành phần (A là chất đóng rắn, B chất sơn phủ). Đổ từ từ A và B khuấy đều cho đến khi hỗn hợp được đồng nhất. Sau đó đổ hỗn hợp sơn ra sàn cần thi công. Dùng bàn gạt để gạt hoặc có thể dùng lu lăn để lăn và trải sơn sao cho đều khắp mặt sàn. Công đoạn này bạn nên chú ý trải sơn làm sao cho đều và bằng phẳng nhất có thể.

- Trải tranh 3D đã in sẵn hoặc vẽ họa tiết thiết kế lên trên bề mặt sàn. Phủ lớp keo Munich Epoxy trong suốt lên bề mặt tranh vừa trải. Dùng lu lăn đều sao cho keo epoxy phủ được toàn bộ bề mặt tranh.

- Sau khoảng từ 4 - 6h lớp keo thứ nhất khô. Tiến hành đổ lớp keo thứ 2 tương tự như lớp keo thứ nhất.

+ Hướng dẫn thi công đổ bàn(ghế), đồ nội thất:

Tạo khuôn mặt bàn

- Tiến hành tạo khuôn để đổ mặt bàn. Đo đạc cẩn thận kích thước và tiến hành cố định phần khung này bằng ốc vít. Dùng máy khoan bắn đinh vít cố định phần khung này. Có thể sử dụng những thanh gỗ khung hoặc khuôn nhựa mica cứng để tạo phần khung này.

- Sử dụng súng bắn keo silicon tiến hành bắn vào những khe kẽ hở của phần khung này. Những điểm giao nhau, góc vuông của khuôn là điểm cần chú ý bơm vào tránh tình trạng epoxy resin bị chảy ra ngoài.

- Sau đó sử dụng Vaseline dạng sệt hoặc dầu nhờn để chống dính keo resin với phần đáy của khuôn. Thoa đều tất cả các góc cạnh và mặt của khuôn mặt bàn.

Sơ chế qua phần mặt bàn

- Để tạo thành phần mặt bàn chúng ta tiến hành ghép những mảnh gỗ lại với nhau. Trước khi ghép chúng cần được xử lý qua các khuyết điểm. Có thể dùng máy bào để mài nhẵn hoặc giấy nhám để xử lý. Hạn chế phần keo resin không thể phủ hết hoặc có thể sinh ra các bọt khí mất đi vẻ thẩm mỹ.

Pha đổ keo **Munich Epoxy Resin**

- Đổ thành phần A vào B (A là chất đóng rắn, B là keo phủ) theo tỉ lệ 1:2. Khuấy đều hỗn hợp từ 3-5 phút. Để khoảng 1-3 phút cho hết bọt khí và tiến hành đổ vào khuôn mặt bàn

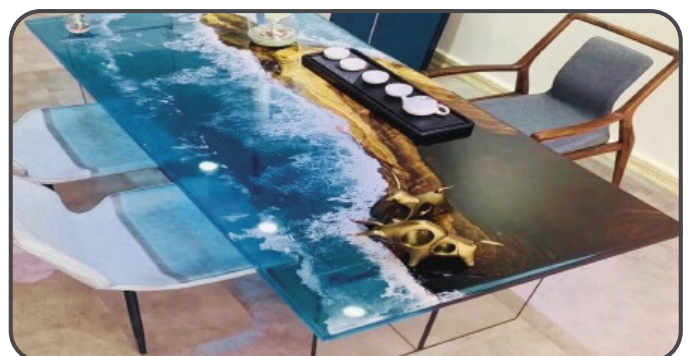
- Thời gian thi công hỗn hợp keo sau khi pha khoảng 15 phút. Vì vậy cần lưu ý số lượng keo sử dụng để tránh lãng phí.

- Nên đổ thành từng lớp một. Và đợi lớp thứ nhất khô khoảng từ 3-4h mới đổ lớp kế tiếp. Độ dày tối thiểu là từ 2-3mm/ 1 lớp hoặc theo độ dày của gỗ đã lựa chọn.

- Dàn trải lớp keo trên bề mặt sao cho cân bằng và để khô tự nhiên.

Hoàn thiện sản phẩm

Cuối cùng, khi mặt bàn đã được đổ keo và khô hết, bạn sẽ tách sản phẩm ra từ khuôn sau đó mài và đánh bóng hoàn thiện sản phẩm. Ở bước này, bạn nên dùng keo đánh bóng cùng máy đánh bóng cầm tay chuyên dụng.



Munich Alkyd

Munich Sơn Alkyd

a. Mô tả sản phẩm: **Munich Alkyd** là một loại sơn gốc dầu được ứng dụng rất phổ biến trong các lĩnh vực đòi hỏi có độ bóng và độ bền cao. Hiện nay loại sơn này rất phổ biến trong lĩnh vực nội thất, ngoại thất.

b. Ưu điểm của sơn Munich Alkyd

- Độ bền cao, chống mài mòn. Đây chính là ưu điểm nổi bật nhất của sơn Alkyd. Vì thế nó thường được sử dụng để sơn bề mặt các sản phẩm nội thất hoặc những sản phẩm cần được chống rỉ.
- Đặc biệt sau một thời gian dài sử dụng độ bóng và bền màu của sơn vẫn còn nguyên vẹn. Điều này chứng minh dòng sơn gốc dầu này ít bị oxy hóa và chịu các tác động xấu từ môi trường bên ngoài.
- Chống ẩm mốc tốt
- Tất cả vật dụng được sơn một lớp **Munich Alkyd** đều có thể ngăn chặn sự bám bẩn trong quá trình sử dụng
- Dễ sử dụng
- Công thức pha chế và thao tác dùng sơn **Munich Alkyd** vô cùng dễ dàng. Bạn chỉ cần pha sơn với dung môi có sẵn là đã hoàn thành thao tác sơn và sử dụng cho mục đích của mình.
- Khả năng kết dính vô cùng tốt.
- Dễ dàng bám dính vào nhiều bề mặt khác nhau như kim loại các đồ dùng sắt thép nguyên chất.
- Tính ứng dụng cao. Loại sơn gốc dầu **Munich Alkyd** có thể bám dính vào bề mặt gỗ, kim loại. Bạn có thể sơn trực tiếp sơn **Munich Alkyd** lên bề mặt của sơn gốc nước hiện có. Nhưng ngược lại bạn không thể sơn gốc nước lên bề mặt đã sơn **Munich Alkyd** trước đó.

c. Ứng dụng của sơn Munich Alkyd

- Sơn chống mài mòn, ẩm mốc trong nội thất và ngoại thất
- Loại sơn này là lựa chọn hoàn hảo cho các bề mặt bằng sắt như cửa xếp, cổng, tủ bếp,...



Munich Alkyd

d. Hướng dẫn thi công:

- Bước 1: Xử lý bề mặt

Là một giai đoạn vô cùng quan trọng bởi vì nó ảnh hưởng trực tiếp đến chất lượng công trình. Sử dụng giấy ráp đánh sạch sẽ các vết rỉ sét cũ bám trên bề mặt thi công.

- Bước 2: Phủ một lớp **Munich Alkyd**

Cách pha sơn: Pha loãng với dung môi từ 30-50%. Sử dụng con lăn sơn, chổi sơn hoặc dùng súng phun sơn tùy thuộc vào bề mặt cần sơn.

Tiến hành phủ lớp sơn chống rỉ lên bề mặt đã chuẩn bị.

- Bước 3: Tiến hành 2 lớp sơn phủ hoàn thiện **Munich Alkyd**

Sau khi lớp sơn **Munich Alkyd** đã khô từ 1-2h chúng ta tiến hành sơn phủ hoàn thiện lần 1.

Tương tự khi đạt độ khô cần thiết, tiến hành kiểm tra lỗi, khiếm khuyết trong quá trình thi công rồi tiến hành lớp sơn phủ hoàn thiện cuối cùng.

e. Lưu ý

- Không thể phủ nhận các ưu điểm mà sơn alkyd mang lại, tuy nhiên những nhược điểm mà loại sơn này chứa đựng vẫn có thể ảnh hưởng trực tiếp đến môi trường sống và sức khỏe. Khi sử dụng sơn nên lưu ý các điểm như:

- Nên chọn mua sơn chính hãng từ các thương hiệu nổi tiếng ở địa chỉ uy tín
- Pha chế sơn theo đúng yêu cầu và tỉ lệ mà nhà sản xuất đưa ra
- Nên sử dụng gang tay và khẩu trang y tế khi sử dụng sơn
- Nên để sơn khô hẳn sau khi thực hiện mới bắt đầu cất giữ hoặc di chuyển đồ vật
- Bảo quản sơn alkyd tại nơi khô ráo, thoáng mát tránh ẩm mốc để ngăn chặn các biến tính.



Munich MK1

Munich MK1 - Sơn mạ kẽm 1 thành phần

a. Mô tả sản phẩm: Sơn mạ kẽm **Munich MK1** là loại sơn có tác dụng bảo vệ công trình xây dựng bằng kim loại sắt, tôn, sắt thép,... khỏi quá trình oxy hóa, những tác động từ điều kiện tự nhiên. Từ đó giúp tăng tuổi thọ và chất lượng công trình.

Sơn được ứng dụng riêng cho vật liệu kim loại đã được mạ kẽm(màu bạc) đồng thời đảm bảo kéo dài tuổi thọ và bảo vệ khỏi quá trình ăn mòn môi trường, nhất là khu vực có m

b.Ưu điểm của sơn kim loại mạ kẽm Munich MK1:

- Không cần sử dụng sơn lót
- Chịu thời tiết tốt
- Đa dạng về màu sắc
- Độ bền cao
- Độ phủ cao
- Munich MK1 là dòng sơn phổ thông được sử dụng nhiều hiện nay với giá thành rẻ, phù hợp nhất với điều kiện trong nhà, không chịu khắc khe về môi trường, ngoài ra dễ sử dụng hơn so với sơn mạ kẽm 2 thành phần.

Mục đích sơn trên vật liệu kẽm: Giúp bảo vệ bề mặt vật liệu khi mà các dòng sơn thông thường không thể bám dính được hoặc theo thời gian dễ bong tróc tuổi thọ không cao, ngoài ra đôi khi cũng cần trang trí màu sắc để bảo vệ, tạo điểm nhấn cho không gian nhà xưởng thiết bị.



Munich MK1

c. Ứng dụng:

- Munich MK được sử dụng nhiều trong quá trình xử lý bề mặt kim loại: sắt, thép, gang,..bởi nó có tác dụng tăng cứng, chống ăn mòn, chống rỉ sét, bảo vệ bề mặt.
- Tăng yếu tố thẩm mỹ ngoại quan với màu sắc đa dạng cho sản phẩm.

d. Hướng dẫn thi công:

Bước 1: Lưu ý vấn đề trước khi sơn

- Vệ sinh sạch sẽ bề mặt trước khi sơn xịt mạ kẽm **Munich MK1**: để đảm bảo sơn bám chắc vào bề mặt
- Đối với những công trình có diện tích bề mặt kim loại lớn, có thể dùng phun bi, phun cát, phun nước áp suất cao để vệ sinh bề mặt sơn.
- Với công trình có diện tích bề mặt kim loại nhỏ, có thể sử dụng giấy nhám, bàn chải sắt để vệ sinh bề mặt cần sơn

Bước 2: Chuẩn bị đầy đủ dụng cụ để pha sơn như: chổi quét, cọ sơn, súng phun(nếu có) để xịt sơn .

Bước 3: Sau khi chuẩn bị tất cả dụng cụ, ta sẽ đổ sơn vào thùng đựng nhỏ hơn để sử dụng, và đậy nắp kín sơn lại khi không sử dụng

Bước 4: Chọn dung môi(xăng công nghiệp) để pha loãng trộn với sơn theo tỉ lệ hướng dẫn được in trên bao bì của thùng.

Bước 5: Khuấy đều dung môi và sơn đến khi đạt được hỗn hợp đồng nhất

Bước 6: Sử dụng Rulo, chổi sơn hoặc máy phun để phủ đều lên bề mặt lớp thứ nhất, sao cho sơn đều và mỏng trải đều mặt và tranh phun quá dày

Bước 7: Sau khi lớp sơn thứ 1 khô (sờ không dính tay) tiến hành thi công tiếp lớp sơn thứ 2 sao cho sơn phủ đều toàn bộ bề mặt.

e. Lưu ý

Sơn Munich MK1: đây ra các thiết bị hoặc phạm vi ngoài không sử dụng thì việc tẩy rửa là vô cùng khó vì loại sơn này rất khó làm sạch, cần sử dụng nhiều chất pha loãng, dung môi hữu cơ khác nhau.

- * Pha chế sơn theo đúng yêu cầu và tỉ lệ.
- * Nên sử dụng gang tay và khẩu trang y tế khi sử dụng sơn.
- * Nên để sơn khô hẳn sau khi thực hiện mới bắt đầu cất giữ hoặc di chuyển đồ vật.
- * Bảo quản sơn Munich MK1: tại nơi khô ráo, thoáng mát tránh ẩm mốc để ngăn chặn các biến tính.

Munich S902 Primer

Sơn lót sàn PU kho lạnh, chịu sốc nhiệt

a. Mô tả sản phẩm: Munich S902 Primer là dòng sơn Lót cho sơn phủ Polyurethane hai thành phần: Bám dính tốt, chịu sốc nhiệt, ứng dụng cho sàn kho lạnh, thích hợp cho các bề mặt kim loại, gỗ, đá, nhựa...

b. Hướng dẫn sử dụng:

Chuẩn bị bề mặt: Loại bỏ toàn bộ chất bẩn bám trên bề mặt vật liệu giữ bề mặt sạch sẽ, khô ráo trước khi tiến hành sơn.

Cách thức sơn: Pha B vào A (A: sơn - B: Chất đóng rắn)

Dùng chổi, rulo hoặc súng phun sơn để sơn trực tiếp lên bề mặt vật liệu cần sơn một cách khéo léo, nhẹ nhàng.

Sơn từ 1-2 lớp. Có thể pha loãng sơn bằng dung môi.



c. Công dụng:

Bám dính tốt, bảo vệ bề mặt các đồ vật khỏi sự mài mòn tác động của thời tiết, chống trầy xước, ngăn ngừa quá trình thấm và ô xi hóa của môi trường phá hủy lớp sơn màu.

Lưu ý: Munich S902 Primer là chất dễ cháy nên tránh xa nguồn lửa.

Chinh Phục Niềm Tin

d. Dụng cụ thi công: găng tay, mắt kính, chổi hoặc rulo.

e. Đóng gói: Bộ 3 kg - bộ 15kg

Bảo quản: Nhiệt độ bảo quản phù hợp: 30°C

Hạn sử dụng: 12 tháng kể từ ngày sản xuất.



Munich S902

Sơn sàn PU phủ bóng hai thành phần

MÔ TẢ SẢN PHẨM:

Munich S902 là loại sơn PU cao cấp gồm hai thành phần chính: nhựa Polyol kết hợp với chất đóng rắn Isocyanate. Sản phẩm được thiết kế như một lớp "áo giáp" bảo vệ ngoài cùng, giúp tăng tuổi thọ và tính thẩm mỹ cho vật liệu.

Munich S902 có đặc điểm nổi bật là nhanh khô, có độ bóng đẹp và độ cứng rất cao cũng như độ bám dính tốt. Màng sơn có đa dạng màu sắc, che phủ bảo vệ vật liệu.

ĐẶC ĐIỂM NỔI BẬT:

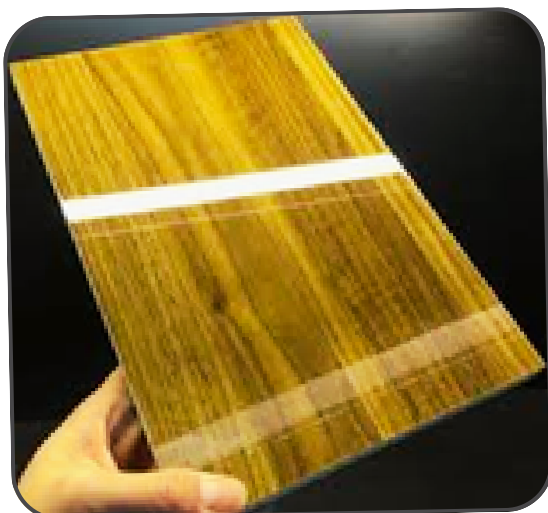
- Nhanh khô, độ bóng cao và độ cứng rất tốt.
- Độ bám dính cao, màng sơn đa dạng màu sắc, che phủ tốt.
- Khả năng chống gỉ sét, chống tia cực tím (UV), bền màu và hạn chế trầy xước do tác động ngoại lực.
- Chống ô vàng và giữ nguyên vẻ đẹp của vân gỗ, vân đá.

ỨNG DỤNG:

- Sử dụng cho bề mặt kim loại: Xe máy, ô tô, vật dụng gia đình và công nghiệp.
- Sử dụng cho lớp sàn công nghiệp nặng – sàn kho lạnh – sàn thực phẩm
- Sử dụng cho đồ gỗ: Bàn ghế, giường tủ, cầu thang, sản phẩm nhựa gỗ.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT:

- Thành phần chính: Nhựa tổng hợp và Polyol.
- Thành phần phụ: Dung môi, phụ gia hoạt động bề mặt, chất xúc tác.
- Thời gian khô: Tối đa 5 giờ.
- Độ bền va đập: Tối thiểu 45 kg/cm².
- Thời gian sử dụng sau khi pha: Tối đa 6 tiếng.
- Thời gian sơn lớp kế tiếp: Tối thiểu 2 giờ.



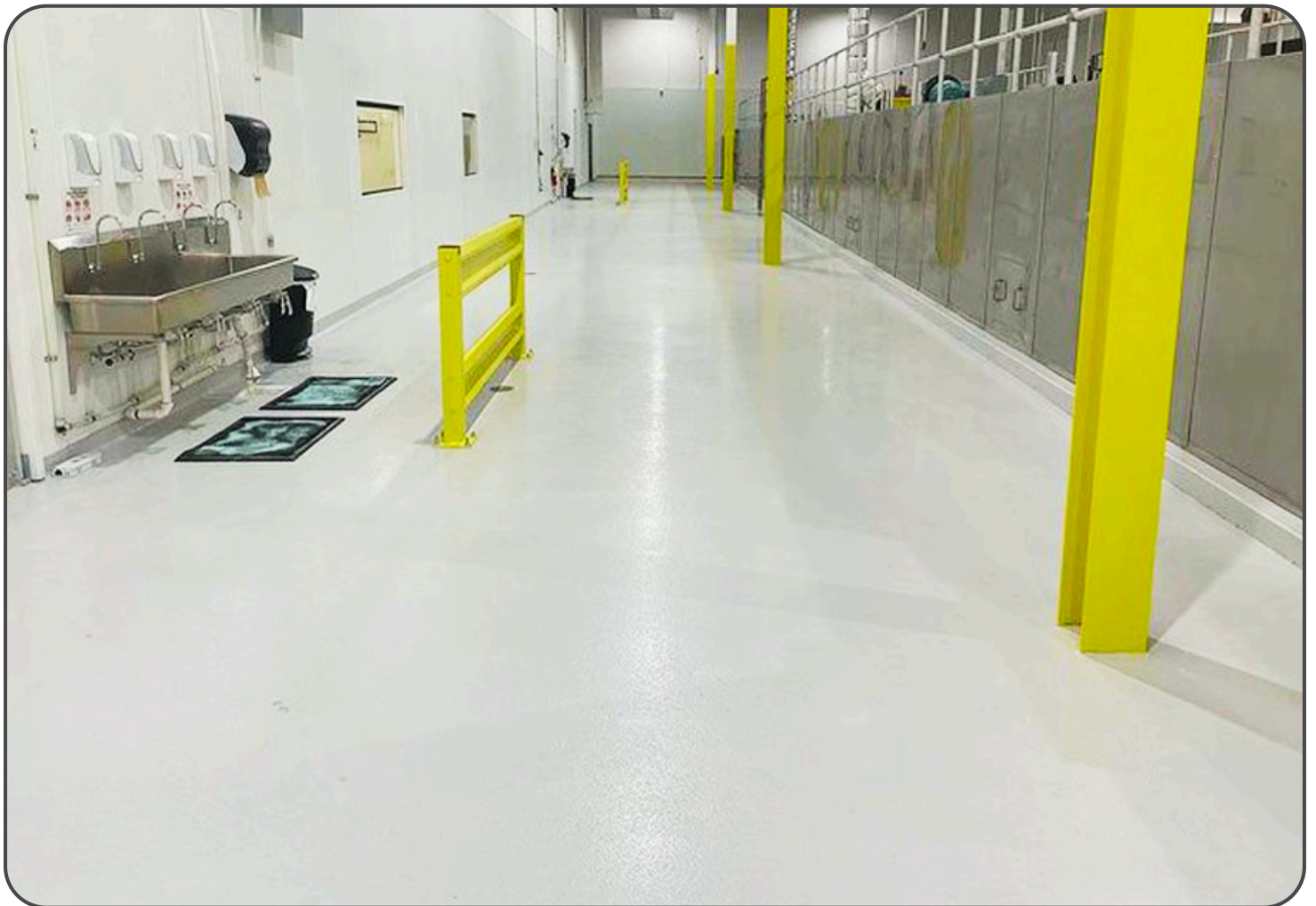
Munich S902

QUY TRÌNH THI CÔNG:

- Bước 1: Chuẩn bị bề mặt: Loại bỏ hoàn toàn bụi bẩn, dầu mỡ. Đảm bảo bề mặt sạch sẽ và khô ráo trước khi sơn.
- Bước 2: Pha trộn: * Mở nắp thành phần A (sơn), khuấy thật đều.
- Từ từ đổ thành phần B (chất đóng rắn) vào và tiếp tục khuấy cho đến khi hỗn hợp đồng nhất.
- Bước 3: Thi công: * Sử dụng cọ quét hoặc súng phun để sơn trực tiếp lên bề mặt. Hoặc sử dụng bàn gạt để thi công lớp dày
- Có thể pha loãng bằng dung môi: Tỷ lệ không quá 10% nếu dùng cọ/chổi, hoặc từ 10% - 20% nếu dùng máy phun.

LƯU Ý:

- An toàn: Sản phẩm dễ cháy, cần thi công xa nguồn lửa. Tránh tiếp xúc trực tiếp với da, nếu dính phải rửa ngay lập tức.
- Bảo quản: Nhiệt độ bảo quản lý tưởng nhất là ở 30°C.



MUNICH LIQUID HARDENER S66

Phụ gia dạng lỏng cho bê tông

MÔ TẢ SẢN PHẨM:

Munich liquid hardener S66 là một hợp chất lỏng trong suốt một thành phần gốc silicate natri-lithium dùng để bảo dưỡng, làm cứng bề mặt, lớp phủ bê tông tươi hoặc bê tông đã đông cứng.

ỨNG DỤNG:

- **Munich liquid hardener S66** được ứng dụng cho bề mặt bê tông nằm ngang đã cũ hoặc mới, những nơi cần bề mặt cứng và có khả năng chống mài mòn từ nhẹ đến vừa. Ví dụ: Nhà kho, nhà máy công nghiệp, khu mua sắm, khu vực đỗ xe, trạm bảo hành,...
- Các nền bê tông không yêu cầu các tiêu chuẩn bảo dưỡng cụ thể
- Thích hợp cho việc thi công bên trong hoặc bên ngoài.

ĐẶC TÍNH KỸ THUẬT:

- Tăng khả năng kháng mài mòn, kháng hóa chất so với bê tông chưa xử lý.
- Giảm bụi cho các sàn bê tông.
- Giảm bị mất nước cho bê tông mới đang ninh kết.
- Vệ sinh dễ dàng.
- Không bị chuyển sang màu vàng theo thời gian.
- Tính thẩm thấu cao
- Không dung môi, không màu, không mùi.

THÔNG SỐ VỀ SẢN PHẨM:

- Dung dịch silicate natri - lithium
- **Dạng/ Màu:** Dạng lỏng, trong suốt.
- **Đóng gói:** 25 lít/ thùng, 1000 lít / tank
- **Thời gian khô:** 2-4h

Hạn sử dụng: 24 tháng kể từ ngày sản xuất

QUY TRÌNH THI CÔNG:

- Bước 1: Làm sạch bụi, chất bẩn, các vật liệu lỏng lẻo, vụn bờ trên bề mặt trước khi thi công sản phẩm, nên sử dụng bàn chải hoặc máy hút bụi.
- Bước 2: Sử dụng bình phun thể tích lớn, áp lực thấp để thi công một lớp liên tục và đủ lượng nhằm tạo bề mặt ẩm ướt ít nhất 30 phút.
- Bước 3: Chờ bề mặt vật liệu đặc lại và trơn (khoảng 30 - 40 phút). Dùng bình phun nước làm ướt nhẹ lên bề mặt, và thi công lần 2 bằng chổi lông mềm hoặc máy chải sàn thi công trên sàn khoảng 10-20 phút. Sau 20 phút, bề mặt sẽ đặc chắc lại.
- Bước 4: Tiến hành rửa , dùng máy hút bụi ướt hoặc giẻ lau để làm sạch vật liệu dư thừa còn sót lại.

LƯU Ý:

- Thời tiết nóng (trên 25°C) lưu trữ Munich liquid hardener S66 nơi mát trước khi sử dụng.
- Thời tiết thấp (dưới 10°C) sản phẩm có thể đặc và khó phun.
- Đảm bảo thiết bị phun phải sạch trước khi sử dụng
- Không pha trộn với các sản phẩm khác.



MUNICH ROAD MN701

Sơn đường nhiệt dẻo

MÔ TẢ SẢN PHẨM: Sơn dẻo nhiệt kẻ đường phản quang MUNICH ROAD MN701 được dùng để kẻ vạch đường và dải phân cách trong hệ thống đường giao thông. Có độ sáng và độ phản quang tốt

TÍNH CHẤT:

MUNICH ROAD MN701 có dạng bột được sử dụng khi nấu chảy ở nhiệt độ 180°C – 200°C và được ép ra thành vạch sơn trên đường với cường độ và độ dày nhất định. Sơn khô nhanh giúp giảm thời gian giải phóng mặt đường sau khi thi công.

MUNICH ROAD MN701 Có thể tạo nên độ dày mong muốn như thi công sơn gờ giảm tốc ở khu vực nguy hiểm. Sơn có thể được thi công kèm theo hạt phản quang để nhận thấy rõ vào ban đêm lúc trời mưa tăng tầm nhìn cho lái xe

Chinh Phục Miền Trời

ĐẶC ĐIỂM KỸ THUẬT:

- Màu sắc : Trắng, vàng
- Thời gian khô : ≤ 2 phút
- Độ phát sáng : $\geq 75\%$
- Độ bền nhiệt : $\geq 70\%$
- Nhiệt độ hóa mềm : $\geq 85^{\circ}\text{C}$
- Độ mài mòn : $\leq 0.4\text{gam}$
- Độ kháng chảy : $\leq 10\%$
- Khối lượng riêng : $2\pm 0.1 \text{ g/ml}$
- Độ bám dính : $\geq 1.24 \text{ mPa}$
- Hàm lượng hạt thủy tinh : $\geq 20\%$
- Hàm lượng chất tạo màng : $\geq 18\%$
- Hàm lượng cacbonat canxi và chất độn trơ : $\leq 40\%$

QUY CÁCH ĐÓNG GÓI: Bao 25kg

HƯỚNG DẪN THI CÔNG:

Bước 1: Chuẩn bị bề mặt thi công

- Làm bề mặt, loại bỏ bụi, dầu mỡ và các chất bẩn khác bằng khí nén, chổi máy hoặc chổi quét thủ công.
- Làm sạch các lớp sơn đã sơn trước đây bám dính yếu có khả năng bong tróc bằng dụng cụ đục mài và máy chuyên dụng.

** Bề mặt phải khô*

- Không được thi công sơn nhiệt dẻo khi hơi ẩm vẫn còn trên bề mặt. Hơi ẩm là yếu tố có hại đối với sự bám dính của sơn với mặt đường.
- Thời gian chờ sau khi ngừng mưa là 24 giờ đối với bề mặt bê tông và sau 12 giờ đối với bề mặt nhựa đường.
- Nên kiểm tra hàm ẩm đường bằng máy chuyên dụng.

** Nhiệt độ môi trường*

- Sơn nhiệt dẻo không nên thi công nếu nhiệt độ không khí dưới 12.8°C và nhiệt độ bề mặt dưới 10°C . Việc thi công cũng không nên diễn ra nếu có gió lạnh dưới 7.2°C . Nếu nhiệt độ không đúng sẽ gây ảnh hưởng đến độ bám dính.



MUNICH ROAD MN701

Bước 2: Thi công sơn vạch kẻ đường phản quang:

*** Đun sơn**

- Nồi lớn có thể tích 200kg/lần.
- Đổ sơn vào 30% thể tích nồi. Khi bột chuyển dần thành dạng lỏng thì thêm từ từ và khuấy liên tục đến khi nhiệt độ đạt 204°C hoặc 177°C (cho phun dày). Xác định nhiệt độ bằng cách sử dụng nhiệt kế (thường được gắn vào nồi nấu).
- Phải thi công trong 30 phút sau khi nhiệt độ đạt 204°C hoặc 177°C (cho phun dày).
- Cho tiếp sơn vào nồi nấu khi lượng sơn trong thùng còn 1/3.
- Ngưng khuấy khi nhiệt độ giảm xuống dưới 157°C, không đun nóng khi lượng sơn trong nồi còn quá ít và đun lâu sơn sẽ bị cháy và chuyển màu sơn.
- Sau khi sơn đạt yêu cầu, chuyển sang máy thi công.

*** Thi công**

- Nồi nấu và máy rải phải được vệ sinh sạch trước khi thi công.
- Máy rải phải được điều chỉnh độ dày theo đúng yêu cầu kỹ thuật thi công.
- Nồi nấu và máy rải của máy thi công phải được đun nóng bằng bếp gas công nghiệp trước khi đổ sơn từ nồi nấu to vào.
- Khi chảy hoàn toàn, sơn sẽ đi qua hệ thống lưới lọc 6mm x 6mm và chảy vào máy thi công, tại đây, sơn được bảo ôn ở nhiệt độ tối thiểu 180°C – 190°C. Từ bộ phận máy rải, sơn được ép trải lên bề mặt đường (máy rải có độ rộng 10cm, 15cm, 20cm).
- Thi công có rắc thêm hạt phản quang, phải đồng bộ và trải đều. Hạt phải rắc ngay khi sơn và ngập sâu 60% trên bề mặt sơn.

KIỂM TRA VÀ BẢO DƯỠNG:

- Sau khi sơn khô, kiểm tra chất lượng vạch kẻ đường về độ dày, độ phản quang, độ bám dính và tính thẩm mỹ.
- Thường xuyên kiểm tra và bảo dưỡng định kỳ các vạch kẻ đường để đảm bảo chúng luôn trong tình trạng tốt nhất, kéo dài tuổi thọ công trình



MUNICH ROAD KD702

Sơn kẻ vạch đường

MÔ TẢ SẢN PHẨM: Sơn kẻ vạch đường **MUNICH ROAD KD702** được chế tạo trên cơ sở chất tạo màng acrylic, bột màu, môi hữu cơ và các chất phụ gia đặc biệt. Sơn dùng để sơn các tuyến đường như đường bê tông xi măng, đường bê tông nhựa đường, đường băng sân bay, các cột tín hiệu bằng bê tông các sân thể thao, sàn nhà xưởng.

TÍNH CHẤT:

- Sơn có độ bám dính cao, khô nhanh vì vậy tránh được bụi bẩn và giải phóng đường nhanh cho xe cộ lưu thông.
- Sơn chịu ma sát cao, bền nước, bền thời tiết, phù hợp với khí hậu của Việt Nam.
- Lượng sơn tiêu tốn cho 1m² sản phẩm: 0,3 – 0,6 kg (thực tế phụ thuộc vào mặt bê tông cần sơn).

THÔNG SỐ SẢN PHẨM:

Đặc tính	Thử nghiệm/ tiêu chuẩn	Mô tả
Thể tích chất rắn	ISO 3233	43 ± 2 %
Cấp độ bóng (60°)	ISO 2813	Bóng vừa (35 – 50)
Điểm chớp nháy	ISO 3679 Method 1	25
Tỷ trọng cụ thể	Tính toán	1050 g/lit
VOC - chỉ thị bốc hơi dung môi	SED (1999/13/EC)	519 g/lit

- Những giá trị trên là những thông số sản phẩm tiêu biểu cho những sản phẩm được cung cấp, nó có thể thay đổi tùy theo màu sắc và nhà sản xuất.

- Tất cả thông số được áp dụng cho sơn đã được pha trộn.



MUNICH ROAD KD702

QUY CÁCH ĐÓNG GÓI: Thùng 18kg

CHUẨN BỊ BỀ MẶT:

- Bề mặt nhựa phải khô ráo, sạch bụi, bẩn, dầu mỡ và các vật liệu phế thải khác.
- Các bề mặt bê tông tông phải khô, sạch bụi bẩn.
- Các bề mặt bê tông có hỗn hợp bảo dưỡng phải được xử lý lớp lót trước khi sơn.

Kết cấu cần sơn	Chuẩn bị bề mặt	
	Tối thiểu	Đề nghị
Bề mặt sơn	Lớp sơn tương thích sạch, khô và không bị hư hại (ISO 12944 – 4, 6.1)	Lớp sơn tương thích sạch, khô và không bị hư hại (ISO 12944 – 4, 6.1)

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG:

Phương pháp thi công

Sản phẩm có thể được thi công dưới các dạng:

- Dạng phun: sử dụng máy phun sơn
- Cọ/ chổi sơn: được đề nghị dùng cho công tác sơn dầm và góc cạnh và diện tích nhỏ. Cần
- Ru – lô/ con lăn: có thể sử dụng có diện tích nhỏ. Không đề nghị dùng cho lớp chống

Hướng dẫn thi công

- Bề mặt phải khô và sạch, không có bụi bẩn.
- Khi dùng phải khuấy đều hộp sơn. Dùng phương pháp phun, quét hoặc lu. Sơn từ 2 – 3 lớp, mỗi lớp cách nhau 3 – 5 phút. Thời gian khô là 3 phút đối với độ dày sơn là 2mm, còn nếu sơn dày hơn 2mm trở lên thì tăng thêm 1 phút.
- Sơn đặc pha bằng dùng môi hăng sơn đề nghị, tỷ lệ pha 5 - 10% so với tổng lượng sơn.



MUNICH ROAD KD702

Thời gian khô và đóng rắn

Nhiệt độ bề mặt	5°C	10°C	23°C	40°C
Khô bề mặt	1 h	45 min	20 min	15 min
Khô để đi lên được	10 h	9 h	5 h	3 h
Khô để sơn lớp kế, tối thiểu	5 h	4 h	2 h	1.5 h

Chinh Phục Miền Tin

- Thời gian chịu nhiệt tối đỉnh tối đa 1 giờ.
- Nhiệt độ liệt kê trên chỉ liên quan tới khả năng bảo vệ. Khả năng của màng sơn về mặt thẩm mỹ sẽ bị ảnh hưởng ở nhiệt độ này.
- Xin lưu ý rằng màng sơn có khả năng chịu nhiệt khi ngâm vào hóa chất tới mức độ nào thì tùy thuộc vào loại hóa chất đó và thời gian ngâm lâu hay mau. Khả năng chịu nhiệt sẽ bị ảnh hưởng bởi tính toàn bộ của hệ thống sơn. Phải bảo đảm rằng khi đó khả năng chịu nhiệt của từng lớp sơn phải như nhau.

LƯU TRỮ:

Sản phẩm này cần được bảo quản theo quy định an toàn của mỗi quốc gia. Bảo quản sản phẩm ở nơi khô ráo, mát, kết hợp với thông gió tốt, cách xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa thùng chứa sản phẩm phải được đậy kín. Vận chuyển cẩn thận.

Thời gian lưu kho ở 23°C; 24 tháng.

Ở vài thị trường, thời gian lưu kho có thể ngắn hơn do quy định của nước sở tại. Thông tin trên là thời gian lưu kho tối thiểu, sau thời gian này, có thể cần thiết phải kiểm tra lại trước khi đưa sản phẩm vào sử dụng.



Munich Topcoat

Sơn chống thấm bê tông - Lớp phủ bảo vệ chống tia UV

Mô tả

Sơn bê tông Munich Topcoat được sản xuất dựa trên cơ sở chất tạo màng acrylic, bột màu bền kết hợp cùng với dung môi hữu cơ và các chất phụ gia đặc biệt.

Thành phần

Sơn bê tông mau khô Munich Topcoat được chế tạo trên cơ sở chất tạo màng acrylic cải tiến, bột màu bền thời tiết, dung môi hữu cơ và các phụ gia đặc biệt.

Ứng dụng

Sơn bê tông mau khô Munich Topcoat được sử dụng để trang trí và bảo vệ các công trình kiến trúc xây dựng như: tường xi măng, bê tông, tường vôi, gạch, mái ngói, sàn nhà, sân thể thao, các biển báo, cột mốc giao thông...

Tính năng nổi bật

Ngày nay, sơn Munich Topcoat được ứng dụng rộng rãi trong nhiều lĩnh vực xây dựng. Được dùng để trang trí và bảo vệ các công trình kiến trúc như: Tường xi măng, bê tông, tường vôi, gạch, mái ngói sàn nhà, sân thể thao.

Ưu điểm nổi bật của sản phẩm: thời gian khô nhanh, có độ bám dính tốt cực tốt. Ngoài ra, sản phẩm sơn còn có độ bền kiềm, bền nước và chịu được sự khắc nghiệt của mọi điều kiện thời tiết, giúp bảo vệ công trình một cách bền bỉ nhất.

Sơn bê tông mau khô **MUNICH TOPCOAT** cũng được ứng dụng mạnh mẽ trong lĩnh vực giao thông. Các biển báo giao thông và cột mốc trên đường được sơn nhanh chóng và khô nhanh hơn. Giúp quá trình thi công được thuận lợi hơn rất nhiều.

Sơn có nhiều màu sắc đa dạng và hấp dẫn để khách hàng dễ dàng lựa chọn. Việc sử dụng cũng vô cùng đơn giản. Chỉ cần mở nắp hộp sơn và pha thêm dung môi là có thể dễ dàng sử dụng.

Hướng dẫn sử dụng

Bước 1. Làm sạch bề mặt cần sơn

Bề mặt nền bê tông, xi măng, tường, sàn

- Làm phẳng bề mặt
- Làm sạch hết các chất bụi bẩn, làm sạch hết dầu mỡ bằng dung môi hữu cơ hoặc chất tẩy rửa thích hợp.
- Nền bê tông, xi măng phải thật khô, có độ ẩm thấp hơn 6%
- Bề mặt sơn lại: làm sạch hoàn toàn chỗ sơn bong tróc, làm sạch bụi bẩn, dầu mỡ.
- Bề mặt sau khi chuẩn bị xong phải sơn ngay để ngăn chặn sự nhiễm bụi bẩn trở lại.

Bước 2. Pha chế

- Khuấy thật đều thùng sơn khi sử dụng.
- Pha loãng sơn bằng dung môi; có thể pha đến 20% so với tổng lượng sơn.

Bước 3. Phương pháp gia công

- Dùng phương pháp quét, rulo hoặc súng phun.
- Định mức 0,3 - 0,5kg/m²/lớp. Thi công 3-5 lớp tùy bề mặt vật liệu.
- Thời gian sơn lớp sơn phủ tiếp theo: tối thiểu 30 phút (ở nhiệt độ 25°C).
- Vệ sinh súng phun và các dụng cụ gia công bằng dung môi

Đóng gói: Lon 4kg, Thùng 18kg



MUNICH MN05

Chất tẩy gỉ cho sắt thép / Hóa chất biến đổi gỉ sắt thép

MÔ TẢ:

MUNICH MN05: Là chất biến đổi gỉ hỗn hợp được sản xuất trên cơ sở các hóa chất vô cơ và hữu cơ, chuyên dụng để xử lý bề mặt sắt thép bị gỉ sét .

ỨNG DỤNG:

MUNICH MN05 được ứng dụng cho các trường hợp sau:

- Chuyển hóa, tẩy sạch, ức chế gỉ phát triển, chống ăn mòn và bảo vệ bề mặt sắt thép từ phân loại A (mới chớm gỉ) đến C (gỉ vảy mỏng).
- Ức chế quá trình ăn mòn, ngăn ngừa phản ứng ô-xy hóa tạo gỉ sét
- Tăng khả năng bám dính giữa bê tông và cốt thép
- Bảo vệ sắt thép khi bảo quản lưu kho, không gây ảnh hưởng đến chất lượng bê-tông, chất lượng của các lớp sơn phủ kế tiếp.

ĐÓNG GÓI: Can 5 lít. Can 10 lít

Chinh Phục Niềm Tin

ƯU ĐIỂM:

- Không gây ăn mòn và làm giảm tiết diện kim loại, sắt thép
- Không ảnh hưởng tới cường độ bám dính bề mặt của cốt thép với các vật liệu phủ và bê tông
- Thi công đơn giản: Có thể thi công bằng chổi quét, máy phun chuyên dụng hoặc ngâm trực tiếp đồ vật vào dung dịch
- Hiệu quả kinh tế cao, tiết kiệm chi phí.



MUNICH MN05

THI CÔNG:

- Bước 1: Chuẩn bị bề mặt: Vệ sinh sạch sẽ, loại bỏ tạp chất, chất gây ăn mòn, bụi bẩn.
- Bước 2: Tiến hành thi công:
 - + Nhúng sản phẩm cần làm sạch vào dung dịch sản phẩm từ 15 đến 30 phút tùy mức độ rỉ sét của kết cấu thép.
 - + Dùng chổi quét hoặc súng phun **Munich MN05** lên bề mặt thép cần xử lý
 - + Thi công lớp sau khi lớp trước đã se khô
 - + Thi công trong điều kiện khô ráo, tránh để sắt, thép tiếp xúc với nước khi sản phẩm chưa khô hoàn toàn
 - + Không nên pha loãng bằng nước vì ảnh hưởng đến nồng độ sản phẩm, thời gian chuyển hóa gỉ và phải thi công nhiều lần
- Bước 3: Vệ sinh sạch sẽ dụng cụ sau thi công.

***** (**Lưu ý:** Thi công trong điều kiện khô ráo. Bảo vệ bề mặt xử lý khỏi nước mưa khi sản phẩm chưa khô, tránh tiếp xúc trực tiếp với nước hoặc nước mưa khi sản phẩm chưa khô hoàn toàn.)

BẢO QUẢN:

Được lưu trữ đúng ở nơi khô ráo trong bao bì gốc chưa mở và không bị hư hại.

HẠN SỬ DỤNG: 24 tháng kể từ ngày sản xuất.



MUNICH CNI S699

Phụ gia ức chế ăn mòn cốt thép trong bê tông

MUNICH CNI S699: Là phụ gia ức chế ăn mòn cốt thép trong bê tông gốc canxi nitrit được chế tạo đặc biệt nhằm ngăn ngừa quá trình ăn mòn clorua cho kết cấu bê tông cốt thép.

ỨNG DỤNG:

MUNICH CNI S699 được ứng dụng cho các trường hợp sau:

- Gara ô tô
- Các công trình ngoài biển, thủy lợi
- Các bản mặt cầu, cầu ngầm, cầu cảng
- Ức chế ăn mòn cốt thép cho tất cả các kết cấu bê tông cốt thép bao gồm cả kết cấu bê tông dự ứng lực.
- Dùng cho tất cả các kết cấu bê tông yêu cầu khả năng bảo vệ chống ăn mòn clorua từ môi trường

ƯU ĐIỂM:

- Bảo vệ hiệu quả cốt thép trong môi trường ăn mòn
- Tương thích với các dạng xi măng và các loại phụ gia khác trộn trong bê tông
- Sản phẩm nâng cao được kết cấu bê tông cốt thép mà không làm ảnh hưởng đến tính chất của vữa và bê tông
- Rút ngắn thời gian thi công, giảm thiểu chi phí bảo dưỡng bê tông
- Thích hợp với điều kiện khí hậu Việt Nam
- Nâng cao tuổi thọ của kết cấu bê tông cốt thép
- Thành phần không có chất độc hại, không gây ô nhiễm môi trường.

THI CÔNG:

- Bước 1: Chuẩn bị bề mặt: Vệ sinh sạch sẽ, loại bỏ tạp chất, chất gây ăn mòn, bụi bẩn.
 - Bước 2: Định lượng sản phẩm và sử dụng máy trộn thích hợp để hòa tan với nước trước khi trộn bê tông (không được trộn **MUNICH CNI S699** bằng tay). Lượng dùng thông thường từ 3,0%-5,0% so với trọng lượng xi măng (hay 3,0-5,0 lít/100kg xi măng).
 - Bước 3: Vệ sinh sạch sẽ dụng cụ sau thi công.
- (Lưu ý: Không được ăn uống hay hút thuốc trong quá trình sử dụng. Phải mặc quần áo bảo hộ lao động, găng tay. Tuyệt đối không để phụ gia dính vào mắt, mũi và da.)

ĐÓNG GÓI: Can 5 lít và can 25 lít

BẢO QUẢN:

Nơi khô ráo, thoáng mát, tránh ánh sáng trực tiếp, tránh xa nguồn nhiệt và nguồn lửa.

HẠN SỬ DỤNG: 24 tháng kể từ ngày sản xuất.



MUNICH S903 UCRETE

MUNICH S903 UCRETE là sơn PU tự san kho lạnh- sàn công nghiệp nặng phẳng mịn, chịu tải trọng nặng, có khả năng kháng nhiều loại hóa chất mạnh, chịu mài mòn và sốc nhiệt rất tốt.

- Được thi công bởi các nhà thầu đã được huấn luyện và cấp chứng nhận
- Chống lại sự phát triển của vi khuẩn và nấm mốc
- Phù hợp với sàn bê tông 7 ngày tuổi và sàn có lớp vữa polymer 3 ngày tuổi

ỨNG DỤNG

MUNICH S903 UCRETE được sử dụng như lớp vữa phủ của hệ thống sơn phủ sàn được sử dụng các khu vực khô ráo bao gồm các khu vực ứng dụng sau:

- Cơ sở sản xuất hóa chất
- Phòng sạch
- Dây chuyền đóng gói khô
- Khu vực lưu trữ
- Kho lạnh -30 - 80 oC

ĐẶC ĐIỂM

- Chống lại sự phát triển của vi khuẩn và nấm mốc
- Phù hợp với sàn bê tông 7 ngày tuổi và sàn có lớp vữa polymer 3 ngày tuổi
- Kháng nhiều loại hóa chất mạnh tốt
- Không bị biến đổi khi khoáy trộn xong
- Phát thải VOC thấp
- Giãn nở do nhiệt tương tự như bê tông

MÀU SẮC

- Màu cơ bản : Đỏ, Cam, Vàng, Vàng sáng, Kem, Xám, Xám nhạt, Xanh lá, Xanh lá nhạt, Xanh lá pha Nâu, Xanh dương.

QUY CÁCH

- Bộ 20kg (3 thành phần: chất đóng rắn part A , nhựa part B, bột part C)

ĐỊNH MỨC

LỚP	LỚP	LỚP
Lớp Lót	MUNICH PRIMER S903 UCRETE	0.2-0.4kg/m2
Lớp Phủ	MUNICH S903 UCRETE	8-10 kg/m2 cho 4mm 12-14 kg/m2 cho 6mm



MUNICH S903 UCRETE

TIÊU CHUẨN

- Phù hợp với các nhà máy thực phẩm và thức uống
- Góc hoá học
- Vừa góc nước lai giữa polyurethane và xi măng
- Điều kiện lưu trữ
- Sản phẩm phải được bảo quản nguyên vẹn chưa mở, chưa bị hư hỏng, ở nơi khô ráo nhiệt độ từ +5 oC đến +30 oC. Luôn luôn kiểm tra bao bì.
- Tỷ trọng: Đã trộn ~1.97 kg/L

Nhiệt độ sản phẩm:

Cao nhất	+ 25°C
Thấp nhất	+ 18°C

Nhiệt độ môi trường:

Cao nhất	+ 35°C
Thấp nhất	+ 12°C

Nhiệt độ bề mặt:

Cao nhất	+ 30°C
Thấp nhất	+ 12°C

Thời gian bảo dưỡng:

Nhiệt độ bề mặt	Có thể đi
+8 °C	< 24 giờ
+15 °C	4 giờ

Chú ý: Thời gian chỉ mang tính tương đối và chịu sự ảnh hưởng bởi sự thay đổi của điều kiện môi trường và chất nền.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

QUAN TRỌNG

- Giảm tuổi thọ do xử lý vết nứt không đúng cách
- Việc đánh giá và xử lý không đúng cách có thể giảm tuổi thọ và hiện rõ vết nứt.
- Đối với vết nứt tĩnh, đảm bảo bề rộng phù hợp để phủ qua **MUNICH S903 UCRETE**
- Đối với vết nứt động, đảm bảo phù hợp với khả năng chuyển động của **MUNICH S903 UCRETE**

Xử lý các mối nối và vết nứt

- Các mối nối thi công và các vết nứt bề mặt tĩnh hiện có trên nền sàn cần được xử lý trước khi thi công toàn bộ lớp phủ. Sử dụng **MUNICH REPAIR G50**.
- Hệ thống có thể được thi công trên bê tông xanh hoặc ẩm không có nước đọng. Để ít nhất 3 ngày để bê tông co ngót sớm xảy ra để ngăn ngừa các vết nứt co ngót xuất hiện trên bề mặt đang chịu lực.
- Nền xi măng phải có kết cấu chắc chắn và có cường độ nén đủ (tối thiểu 30 N/mm²) với cường độ kéo tối thiểu là 1,5 N/mm² .
- Nền phải sạch, khô và không có các chất gây ô nhiễm như bụi bẩn, dầu mỡ, lớp phủ, vữa xi măng, xử lý bề mặt và vật liệu dễ vỡ rời.

MUNICH EPOXY RESIN EP15

Sơn phủ epoxy cát màu tự san phẳng nền sàn

ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM:

- Không độc hại, bề mặt bóng phẳng không vết nứt, kháng axit - kiềm, chịu mài mòn cao.
- Nhiều màu sắc, có tính thẩm mỹ cao.

Ứng dụng sản phẩm :

Cát màu phủ epoxy thường được sử dụng ở những nơi cao cấp sau:

- Tiện ích đô thị: sân bay, nhà ga, phòng triển lãm, bảo tàng, viện bảo tàng khoa học và công nghệ, nhà thi đấu,...
- Không gian thương mại: khu mua sắm, trung tâm thương mại, câu lạc bộ khách sạn, quán cà phê,...
- Không gian công cộng: trường học, thư viện, bệnh viện, cao ốc văn phòng, phòng tập thể dục, bãi đậu xe...
- Nhà máy công nghiệp: các khu công nghiệp nặng cao cấp như truyền thông điện tử, chăm sóc sức khỏe thực phẩm, công nghiệp thuốc lá, siêu thị lớn, v.v....



SƠN PHỦ EPOXY CÁT MÀU:

- Loại vật liệu : Sơn epoxy 2 thành phần,
- Epoxy cát màu nổi là loại epoxy tự san phẳng, là công nghệ sàn tương đối cao cấp.
- Đóng gói: Bộ 7kg, Bộ 28kg
- Tỷ lệ trộn: A:B = 1 : 6

THÔNG SỐ KỸ THUẬT SẢN PHẨM:

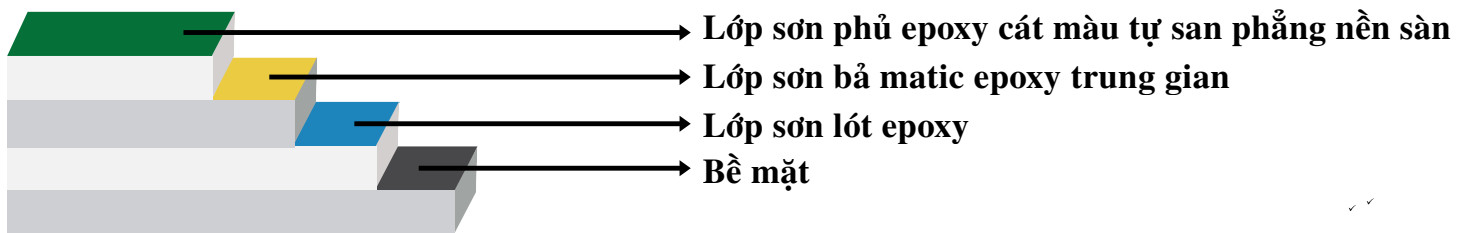
Cường độ bám dính (Mpa)	≥ 1,5
Độ cứng (bút chì)	≥2H
Cường độ chịu nén (Mpa)	80
Chịu H2SO4	7 ngày không hư hại
Chịu nước	7 ngày giờ không hư hại
Thời gian khô đi lại (giờ)	48
Chịu xăng dầu	7 ngày giờ không hư hại

MUNICH EPOXY RESIN EP15

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG:

- Xử lý chống thấm: Nền tầng trệt cần xử lý chống thấm tốt. (cường độ bê tông. Mac $\geq$ 150)
- Xử lý nền: Tùy tình trạng nền tiến hành mài nhám, làm sạch bụi, sửa vá.
- Lớp sơn lót epoxy : quét lớp sơn lót Munich Primer Epoxy có tính kết dính cao, làm tăng lực bám dính bề mặt nền.
- Lớp bả Epoxy: tùy thực tế thi công 1 - 2 lớp, đạt yêu cầu bằng phẳng không bị rỗ, không có vết bàn gát và vết nhám.
- Sơn phủ Munich EP15 Epoxy: dùng bàn gát kéo đều sơn epoxy cát màu tự san phẳng, sau đó dùng lăn gai phá bọt khí và lăn 1 một lần, sau khi thi công xong toàn bộ bề mặt sẽ bằng phẳng bóng đẹp, đồng màu.
- Thi công xong: Sau 24h mới được đi lên, sau 7 ngày mới chất tải nặng (tiêu chuẩn 25oC) , nhiệt độ thấp hơn cần kéo dài thêm thời gian.

HÌNH MẶT CẮT THI CÔNG:



Lưu ý:

- Lớp sơn bả matic epoxy trung gian: áp dụng tối ưu cho các bề mặt sàn có nhiều khuyết tật hoặc gồ ghề. Việc thi công lớp bả không chỉ giúp tạo độ phẳng bề mặt mà còn hỗ trợ tiết kiệm đáng kể lượng epoxy cát màu cần sử dụng)
- Quý khách nên pha trộn lượng vừa đủ theo nhu cầu sử dụng thực tế ("dùng đến đâu, pha đến đó"). Do phản ứng hóa học sau khi trộn, keo Epoxy sẽ sinh nhiệt làm tăng độ đặc và giảm độ loãng, từ đó ảnh hưởng trực tiếp đến khả năng tự phẳng của bề mặt. Vì vậy, khuyến nghị tiến hành pha trộn từng phần nhỏ theo đúng tỷ lệ 1:6 (chẳng hạn: 1kg chất đóng rắn kết hợp với 6kg nhựa Epoxy).

ỨNG DỤNG SẢN PHẨM EPOXY PHỦ CÁT

- Cát màu phủ epoxy thường được sử dụng ở những nơi cao cấp sau:
- Tiện ích đô thị: sân bay, nhà ga, phòng triển lãm, bảo tàng, viện bảo tàng khoa học và công nghệ, nhà thi đấu,...
- Không gian thương mại: khu mua sắm, trung tâm thương mại, câu lạc bộ khách sạn, quán cà phê



BẢNG MÀU

MUNICH EPOXY RESIN EP15



MN01



MN02



MN03



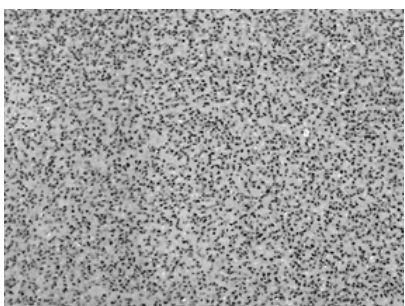
MN04



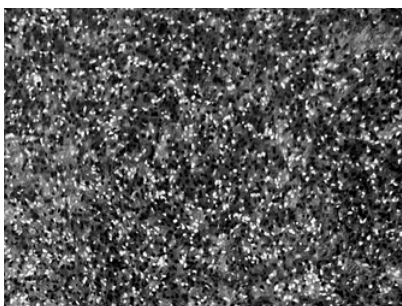
MN05



MN06



MN07



MN08



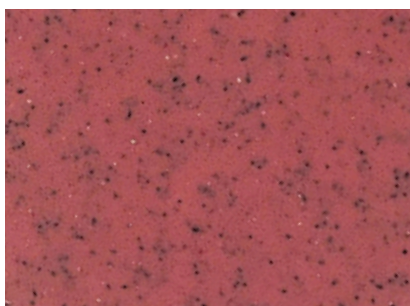
MN09



MN07



MN08



MN09

CÔNG TY CỔ PHẦN THƯƠNG MẠI VÀ XÂY DỰNG MUNICHSKY

 Đội 10, Vân Côn, An Khánh, Hà Nội

 02466 584 450 - 0961 995 925

 munichgroup.vn